

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

1 Identification

Trade name: 979 Soldering Flux**Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against**

No further relevant information available.

Details of the supplier of the safety data sheet**Manufacturer/Supplier:**

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143 USA

Tel (630) 616-4000

Tel International 00 1 630 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu 215200 China

Tel +86 512 82060808

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4785 0

Information department: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com**Emergency telephone number:**

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Hazard(s) identification

Classification of the substance or mixture

Skin Sens. 1 H317 May cause an allergic skin reaction.

Label elements**GHS label elements** The product is classified and labeled according to the Globally Harmonized System (GHS).**Hazard pictograms**

GHS07

Signal word Warning**Hazard-determining components of labeling:**

Aromatic monocarboxylic acid

Halogenated organic diol

Azole Isomers

Hazard statements

H317 May cause an allergic skin reaction.

Precautionary statements

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P302+P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of water.

(Contd. on page 2)

US

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

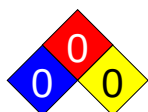
(Contd. of page 1)

P333+P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.

P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Classification system:

NFPA ratings (scale 0 - 4)


Health = 0
Fire = 0
Reactivity = 0

HMIS-ratings (scale 0 - 4)


Health = 0
Fire = 0
Reactivity = 0

Other hazards

Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

3 Composition/information on ingredients

Description: Mixture of the substances listed below with nonhazardous additions.

CAS No.	Description	% Range
Trade Secret	Proprietary Organic Acids ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Eye Irrit. 2A, H319	3.0-5.0%
CAS: 143-24-8	bis(2-(2-methoxyethoxy)ethyl) ether ⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2A, H319	1.0-3.0%
Trade Secret	Aromatic monocarboxylic acid ⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2A, H319; Skin Sens. 1B, H317	0.1-<1%
Trade Secret	Halogenated organic diol ⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2A, H319; Skin Sens. 1B, H317	0.1-<1%
Trade Secret	Azole Isomers ⚠ Acute Tox. 4, H302; Eye Irrit. 2A, H319; Skin Sens. 1, H317; STOT SE 3, H335	0.1-<1%

4 First-aid measures

Description of first aid measures

General information: Follow general first aid procedures.

After inhalation: Supply fresh air; consult doctor in case of complaints.

After skin contact: Immediately wash with water and soap and rinse thoroughly.

After eye contact: Rinse opened eye for several minutes under running water.

After swallowing: Seek immediate medical advice.

Information for doctor:

Most important symptoms and effects, both acute and delayed No further relevant information available.

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed No further relevant information available.

(Contd. on page 3)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 2)

5 Fire-fighting measures

Extinguishing media

Suitable extinguishing agents:

CO2, extinguishing powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.

Special hazards arising from the substance or mixture In case of fire, the following can be released:

Advice for firefighters

Protective equipment: No special measures required.

6 Accidental release measures

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures Ensure adequate ventilation

Environmental precautions: Do not allow to enter sewers/ surface or ground water.

Methods and material for containment and cleaning up: Dispose of the collected material according to regulations.

Reference to other sections

See Section 7 for information on safe handling.

See Section 8 for information on personal protection equipment.

See Section 13 for disposal information.

Protective Action Criteria for Chemicals

PAC-1:

Proprietary Organic Acids

6.8 mg/m3

PAC-2:

Proprietary Organic Acids

75 mg/m3

PAC-3:

Proprietary Organic Acids

450 mg/m3

7 Handling and storage

Handling:

Precautions for safe handling No special measures required.

Information about protection against explosions and fires: No special measures required.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage:

Requirements to be met by storerooms and receptacles: Store in a cool location.

Information about storage in one common storage facility: Not required.

Further information about storage conditions: None.

Specific end use(s) No further relevant information available.

8 Exposure controls/personal protection

Additional information about design of technical systems: No further data; see item 7.

Control parameters

Components with limit values that require monitoring at the workplace:

The following constituent is the only constituent of the product which has a PEL, TLV or other recommended exposure limit.

At this time, the other constituents have no known exposure limits.

Proprietary Organic Acids

REL Long-term value: 1 mg/m³

(Contd. on page 4)

US

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 3)

Additional information:

PEL = Permissible Exposure Limit (OSHA)

TLV= Threshold Limit Value (ACGIH)

OSHA= Occupational Safety and Health Administration

ACGIH= American Conference of Governmental Industrial Hygienists

Exposure controls
Personal protective equipment:
General protective and hygienic measures:

The usual precautionary measures for handling chemicals should be followed.

Wash hands before breaks and at the end of work.

Breathing equipment:

Not necessary if room is well-ventilated.

Use suitable respiratory protective device in case of insufficient ventilation.

Protection of hands:


Protective gloves

Material of gloves:

Nitrile rubber, NBR

Natural rubber, NR

Penetration time of glove material:

The exact break through time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

Eye protection:


Safety glasses

9 Physical and chemical properties

Information on basic physical and chemical properties
General Information
Appearance:

Form: Liquid

Color: Colorless

Odor: Mild

pH-value: Not determined.

Change in condition

Melting point/Melting range: Undetermined.

Boiling point/Boiling range: 100 °C (212 °F)

Flash point: Not applicable.

Auto igniting: Product is not selfigniting.

Danger of explosion: Product does not present an explosion hazard.

Vapor pressure at 20 °C (68 °F): 23 hPa (17 mm Hg)

Density at 20 °C (68 °F): 1.02 g/cm³ (8.512 lbs/gal)

(Contd. on page 5)

US

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 4)

Solubility in / Miscibility with Water: Fully miscible.

Solvent content:
Organic solvents: 2.5 %
Water: 92.2 %

Solids content: 5.2 %

10 Stability and reactivity

Reactivity No further relevant information available.

Chemical stability

Thermal decomposition / conditions to be avoided: No decomposition if used according to specifications.

Possibility of hazardous reactions No dangerous reactions known.

Conditions to avoid No further relevant information available.

Incompatible materials: No further relevant information available.

Hazardous decomposition products: No dangerous decomposition products known.

11 Toxicological information

Information on toxicological effects

Acute toxicity:

Primary irritant effect:

on the skin: No irritant effect.

on the eye: Irritating effect.

Sensitization: Sensitization possible through inhalation.

Additional toxicological information:

Carcinogenic categories

IARC (International Agency for Research on Cancer)

None of the ingredients is listed.

NTP (National Toxicology Program)

None of the ingredients is listed.

OSHA-Ca (Occupational Safety & Health Administration)

None of the ingredients is listed.

12 Ecological information

Toxicity

Aquatic toxicity: No further relevant information available.

Additional ecological information:

General notes:

Do not allow undiluted product or large quantities of it to reach ground water, water course or sewage system.

Results of PBT and vPvB assessment

PBT: Not applicable.

vPvB: Not applicable.

(Contd. on page 6)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 5)

13 Disposal considerations

Waste treatment methods
Recommendation:

Must not be disposed of together with household garbage. Do not allow product to reach sewage system.

Uncleaned packagings:
Recommendation: Disposal must be made according to official regulations.

Recommended cleansing agent: Water, if necessary with cleansing agents.

14 Transport information

UN-Number

DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA

Not applicable

UN proper shipping name

DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA

Not applicable

Transport hazard class(es)

DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA

Class

Not applicable

Packing group

DOT, IMDG, IATA

Not applicable

Special precautions for user

Not applicable.

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78

and the IBC Code

Not applicable.

UN "Model Regulation":

Not applicable

15 Regulatory information

Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

USA The following information relates to product regulation specific to the USA.

SARA (Superfund Amendments and Reauthorization Act)
Section 355 (extremely hazardous substances):

None of the ingredient is listed.

Section 313 (Specific toxic chemical listings):

None of the ingredients is listed.

California Proposition 65
Chemicals known to cause cancer:

None of the ingredients is listed.

(Contd. on page 7)

US

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 6)

Chemicals known to cause reproductive toxicity:

None of the ingredients is listed.

Carcinogenic categories
EPA (Environmental Protection Agency)

None of the ingredients is listed.

NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)

None of the ingredients is listed.

CANADA:

Not classified.

Workplace Hazardous Materials Identification (WHMIS):

This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Canadian Controlled Products Regulation (CPR) and the Safety Data Sheet (SDS) contains all of the information required by the CPR.

GHS label elements The product is classified and labeled according to the Globally Harmonized System (GHS).

Hazard pictograms


GHS07

Signal word Warning

Hazard-determining components of labeling:

Aromatic monocarboxylic acid

Halogenated organic diol

Azole Isomers

Hazard statements

H317 May cause an allergic skin reaction.

Precautionary statements

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P302+P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of water.

P333+P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.

P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Chemical safety assessment: A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

16 Other information

The information contained herein is based on data considered accurate and is offered solely for information, consideration and investigation. Kester extends no warranties, makes no representations and assumes no responsibility as to the accuracy, completeness or suitability of this data for any purchaser's use. The data on this Material Safety Data Sheet relates only to this product and does not relate to use with any other material or in any process. All chemical products should be used only by, or under the direction of, technically qualified personnel who are aware of the hazards involved and the necessity for reasonable care in handling. Hazard communication regulations require that employees must be trained on how to use a Material Safety Data Sheet as a source for hazard information.

Department issuing Safety Data Sheet (SDS): Product Compliance / EHS Department

Contact: EHS_Kester@kester.com

Abbreviations and acronyms:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

(Contd. on page 8)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS 29CFR1910.1200

Printing Date 06/06/2017

Version number 4

Reviewed on 06/06/2017

Trade name: 979 Soldering Flux

(Contd. of page 7)

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
NFPA: National Fire Protection Association (USA)
HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
NIOSH: National Institute for Occupational Safety
OSHA: Occupational Safety & Health
TLV: Threshold Limit Value
PEL: Permissible Exposure Limit
REL: Recommended Exposure Limit
Acute Tox. 4: Acute toxicity – Category 4
Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation – Category 2
Eye Irrit. 2A: Serious eye damage/eye irritation – Category 2A
Skin Sens. 1: Skin sensitisation – Category 1
Skin Sens. 1B: Skin sensitisation – Category 1B
STOT SE 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3

*** Data compared to the previous version altered.**

US

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

Nom du produit: 979 Soldering Flux

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Pas d'autres informations importantes disponibles.

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Producteur/fournisseur:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143 USA
Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Heng Qiao Road
Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu 215200 China
Tel +86 512 82060808

Kester GmbH
Ganghofer Strasse 45
D-82216 Gernlinden Germany
Tel +49 (0) 8142 4885 0

Service chargé des renseignements: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 Numéro d'appel d'urgence:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 Le produit n'est pas classifié selon le règlement CLP.

2.2 Éléments d'étiquetage

Etiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 néant

Pictogrammes de danger néant

Mention d'avertissement néant

Mentions de danger néant

Indications complémentaires:

Contient Aromatic monocarboxylic acid, Halogenated organic diol, Azole Isomers. Peut produire une réaction allergique.
Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

2.3 Autres dangers

Résultats des évaluations PBT et vPvB

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

Description: Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

Composants dangereux:

Trade Secret	Proprietary Organic Acids	3.0-5.0%
	⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Eye Irrit. 2, H319	
CAS: 143-24-8	oxyde de bis(2-(2-méthoxyéthoxy)éthyle)	1.0-3.0%
EINECS: 205-594-7	⚠ Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319	

(suite page 2)

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

Nom du produit: 979 Soldering Flux**SVHC**

This product does not contain any Substance of Very High Concern (SVHC) on the European Chemicals Agency (ECHA) candidate list.

(suite de la page 1)

RUBRIQUE 4: Premiers secours**4.1 Description des premiers secours**

Remarques générales: Aucune mesure particulière n'est requise.

Après inhalation: Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

Après contact avec la peau: Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, sous l'eau courante, pendant plusieurs minutes, en écartant bien les paupières.

Après ingestion: Demander immédiatement conseil à un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés Pas d'autres informations importantes disponibles.

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Pas d'autres informations importantes disponibles.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie**5.1 Moyens d'extinction**

Moyens d'extinction:

CO₂, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange Peut être dégagé en cas d'incendie:

5.3 Conseils aux pompiers

Équipement spécial de sécurité: Aucune mesure particulière n'est requise.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence Veiller à une aération suffisante.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement:

Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage: Éliminer la matière collectée conformément au règlement.

6.4 Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger Aucune mesure particulière n'est requise.

Préventions des incendies et des explosions: Aucune mesure particulière n'est requise.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Stockage:

Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage: Stocker dans un endroit frais.

Indications concernant le stockage commun: Pas nécessaire.

Autres indications sur les conditions de stockage: Néant.

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Pas d'autres informations importantes disponibles.

FR

(suite page 3)

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

Nom du produit: 979 Soldering Flux

(suite de la page 2)

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques: Sans autre indication, voir point 7.

8.1 Paramètres de contrôle

Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

Le produit ne contient pas en quantité significative des substances présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail.

8.2 Contrôles de l'exposition

Équipement de protection individuel:

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.

Protection respiratoire:

N'est pas nécessaire si la pièce dispose d'une bonne ventilation.

Utiliser un appareil de protection respiratoire si la ventilation est insuffisante.

Protection des mains:



Gants de protection

Matériau des gants

Caoutchouc nitrile

Caoutchouc naturel (Latex)

Temps de pénétration du matériau des gants

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

Protection des yeux:



Lunettes de protection

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Indications générales.

Aspect:

Forme:

Liquide

Couleur:

Incolore

Odeur:

Douce

valeur du pH:

Non déterminé.

Changement d'état

Point de fusion/point de congélation:

Non déterminé.

Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition: 100 °C

Point d'éclair

Non applicable.

Température d'auto-inflammabilité:

Le produit ne s'enflamme pas spontanément.

Propriétés explosives:

Le produit n'est pas explosif.

Pression de vapeur à 20 °C:

23 hPa

(suite page 4)

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

Nom du produit: 979 Soldering Flux

(suite de la page 3)

Densité à 20 °C:	1.02 g/cm ³
Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:	Entièrement miscible
Teneur en solvants:	
Solvants organiques:	2.5 %
Eau:	92.2 %
Teneur en substances solides:	5.2 %

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité Pas d'autres informations importantes disponibles.**10.2 Stabilité chimique****Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.**10.3 Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.**10.4 Conditions à éviter** Pas d'autres informations importantes disponibles.**10.5 Matières incompatibles:** Pas d'autres informations importantes disponibles.**10.6 Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les effets toxicologiques**Toxicité aiguë** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.**Effet primaire d'irritation:****Corrosion cutanée/irritation cutanée**

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Effets CMR (cancérogène, mutagène et toxique pour la reproduction)**Mutagénicité sur les cellules germinales**

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Cancérogénicité Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.**Toxicité pour la reproduction** Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.**Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique**

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par aspiration Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

12.1 Toxicité**Toxicité aquatique:** Pas d'autres informations importantes disponibles.**Autres indications écologiques:****Indications générales:**

Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

12.5 Résultats des évaluations PBT et VPVB**PBT:** Non applicable.

(suite page 5)

FR

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

Nom du produit: 979 Soldering Flux

vPvB: Non applicable.

(suite de la page 4)

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Recommandation: Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.

Emballages non nettoyés:

Recommandation: Evacuation conformément aux prescriptions légales.

Produit de nettoyage recommandé: Eau, éventuellement avec des produits de nettoyage

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

14.1 Numéro ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA néant

14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA néant

14.3 Classe(s) de danger pour le transport

ADR, ADN, IMDG, IATA

Classe néant

14.4 Groupe d'emballage

ADR, IMDG, IATA néant

14.5 Dangers pour l'environnement: Non applicable.

14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur Non applicable.

14.7 Transport en vrac conformément à l'annexe II de la
convention Marpol et au recueil IBC Non applicable.

"Règlement type" de l'ONU: néant

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Etiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 néant

Pictogrammes de danger néant

Mention d'avertissement néant

Mentions de danger néant

Directive 2012/18/UE

Substances dangereuses désignées - ANNEXE I Aucun des composants n'est compris.

15.2 Évaluation de la sécurité chimique: Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

RUBRIQUE 16: Autres informations

"Les informations contenues dans ce document sont basées sur des données considérées comme correctes et sont données uniquement en tant qu'informations, considérations et recherches. Kester n'accorde aucune garantie et n'assume (suite page 6)

Fiche de données de sécurité

selon 1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 17.05.2017

Numéro de version 4

Révision: 17.05.2017

Nom du produit: 979 Soldering Flux

(suite de la page 5)

aucune responsabilité en ce qui concerne l'exactitude, l'exhaustivité et l'applicabilité de ces données pour toute utilisation de l'acquéreur. Les données dans cette fiche de données de sécurité ne se rapportent qu'à ce produit et n'ont pas trait à l'utilisation avec d'autres matières ou dans d'autres procédés. Tous les produits chimiques ne devraient être utilisés que par un, ou sous la direction de, personnel techniquement qualifié, conscient des dangers impliqués et de la nécessité d'une diligence convenable

Contact: EHS_Kester@kester.com**Acronymes et abréviations:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Toxicité aiguë – Catégorie 4

Skin Irrit. 2: Corrosion cutanée/irritation cutanée – Catégorie 2

Eye Irrit. 2: Lésions oculaires graves/irritation oculaire – Catégorie 2

*** Données modifiées par rapport à la version précédente**

Hoja de datos de seguridad según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

1 Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

No existen más datos relevantes disponibles.

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Fabricante/distribuidor:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143 USA

Tel (630) 616-4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu 215200 China

Tel +86 512 82060808

Kester GmbH

Ganghofer Strasse 45

D-82216 Gernlinden Germany

Tel +49 (0) 8142 4885 0

Teléfono de emergencia:

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response Telephone Number : (800) 424-9300

CHEMTREC 24-Hour Emergency Response (Outside US & Canada) Telephone Number : (703) 527-3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla suprimido

Elementos de la etiqueta

Elementos de las etiquetas del SAM suprimido

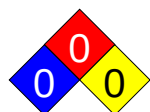
Pictogramas de peligro suprimido

Palabra de advertencia suprimido

Indicaciones de peligro suprimido

Sistema de clasificación:

Clasificación NFPA (escala 0 - 4)



Salud = 0

Inflamabilidad = 0

Reactividad = 0

Clasificación HMIS (escala 0 - 4)



Salud = 0

Inflamabilidad = 0

Reactividad = 0

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

3 Composición / información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

(se continua en página 2)

Hoja de datos de seguridad según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

(se continua en página 1)

Componentes peligrosos:

Trade Secret	Proprietary Organic Acids	⚠ Irrit. oc. 2A, H319 Tox. ag. 5, H303	3.0-5.0%
CAS: 143-24-8 EINECS: 205-594-7	bis(2-(2-metoxietoxi)etil) éter	⚠ Irrit. oc. 2A, H319	1.0-3.0%

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Instrucciones generales: No se precisan medidas especiales.

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas:

CO2, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla Durante un incendio pueden liberarse:

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: No se requieren medidas especiales.

6 Medidas que deben tomarse en caso de derrame o fuga accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza: Evacuar el material recogido según las normativas vigentes.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

7 Manejo y almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para una manipulación segura No se requieren medidas especiales.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

(se continua en página 3)

Hoja de datos de seguridad según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

(se continua en página 2)

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Ningunos, -as.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición / protección personal

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

El producto no contiene cantidades relevantes de sustancias con valores límite que exijan un control en el puesto de trabajo.

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Protección respiratoria:

Si el local está bien ventilado, no es necesario.

Si la ventilación es insuficiente, usar protección respiratoria.

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos:



Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma:

Líquido

Color:

Incoloro

Olor:

Suave

valor pH:

No determinado.

(se continua en página 4)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

(se continua en página 3)

Cambio de estado**Punto de fusión/punto de congelación:** Indeterminado.**Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** 100 °C (212 °F)**Punto de inflamación:** No aplicable.**Temperatura de auto-inflamación:** El producto no es autoinflamable.**Propiedades explosivas:** El producto no es explosivo.**Presión de vapor a 20 °C (68 °F):** 23 hPa (17 mm Hg)**Densidad a 20 °C (68 °F):** 1.02 g/cm³ (8.512 lbs/gal)**Solubilidad en / miscibilidad con agua:** Completamente mezclable.**Concentración del disolvente:****Disolventes orgánicos:** 2.5 %**Agua:** 92.2 %**Contenido de cuerpos sólidos:** 5.2 %

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.**Estabilidad química****Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.**Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.**Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.**Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.**Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos**Toxicidad aguda****Efecto estimulante primario:****Corrosión o irritación cutáneas** No produce irritaciones.**Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones.**Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al aspirarse.**Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto no requiere etiquetaje.

Según nuestra experiencia y las informaciones que tenemos al respecto, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud cuando se maneja adecuadamente y se emplea con los fines especificados.

12 Información ecotoxicológica

Toxicidad**Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

(se continua en página 5)

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

(se continua en página 4)

Indicaciones medioambientales adicionales:**Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Resultados de la valoración PBT y mPmB**PBT:** No aplicable.**mPmB:** No aplicable.

13 Información relativa a la eliminación de los productos

Métodos para el tratamiento de residuos**Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.**Embalajes sin limpiar:****Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.**Producto de limpieza recomendado:** Agua, eventualmente añadiendo productos de limpieza.

14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: No está regulado.
suprimido

15 Información reglamentaria

Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

All ingredients are listed on the following Government Inventories:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)
Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)
Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)
Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)
Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)
USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

Elementos de las etiquetas del SAM suprimido**Pictogramas de peligro** suprimido**Palabra de advertencia** suprimido**Indicaciones de peligro** suprimido**Directiva 2012/18/UE****Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista**Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otra información

(se continua en página 6)

MX

Hoja de datos de seguridad

según NOM 018-STPS-2015

fecha de impresión 17.05.2017

Número de versión 4

Revisión: 17.05.2017

Nombre comercial: 979 Soldering Flux

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiese realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

(se continua en página 5)

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department**Interlocutor:** EHS_Kester@kester.com**Abreviaturas y acrónimos:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

*** Datos modificados en relación a la versión anterior**